

การจัด (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์

กรณีศึกษา บริษัท ไทยตามูชิ อิเล็กทริก จำกัด

นางสาวนภัสสร พรหมมา 61090375 อุตสาหกรรมพาณิชยนาวิ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชัยภัต เมืองปิ่น

## บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษากระบวนการการจัดเรียงสินค้าลงตู้คอนเทนเนอร์ และเสนอแนวทางการจัด (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ โดยคำนึงปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการทำงาน โดยทำการศึกษากระบวนการตั้งแต่ขั้นตอนเริ่มต้นของการทำงาน เพื่อวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้น ในการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นจริง และเพื่อนำมาหาแนวทางในการแก้ปัญหา และเพิ่มประสิทธิภาพทุกขั้นตอนในการทำงาน เพื่อลดความผิดพลาดในกระบวนการจัดเรียงสินค้าลงตู้คอนเทนเนอร์เพื่อการส่งออก

จากการศึกษาขั้นตอนการจัดเรียงสินค้าลงตู้คอนเทนเนอร์ โดยใช้ข้อมูลที่เก็บรวบรวมไว้แล้ว ดังนี้ ประเภทของตู้คอนเทนเนอร์ ขนาดของพาเลทสินค้า ชนิดของผลิตภัณฑ์ น้ำหนักของบรรจุภัณฑ์ การวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นจริงจากการบรรจุสินค้าลงตู้สินค้า และเสนอแนวทางการจัด (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ โดยนำแนวคิดทฤษฎีกำลังพลมาปรับใช้เพื่อการหาความสัมพันธ์ระหว่างสาเหตุกับปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อบรรจุสินค้าลงตู้สินค้า

จากการรวบรวมข้อมูลการบรรจุสินค้าลงตู้สินค้า และปัญหาที่เกิดขึ้นจากการทำงาน พบว่า การบรรจุสินค้าลงตู้สินค้าสามารถปรับเปลี่ยนวิธีการจัดเรียงและพัฒนาการจัดเรียงให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นได้ โดยปัญหาที่มีผลกระทบต่อ การจัด (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ คือ ขนาดและน้ำหนักของสินค้า ขนาดของพาเลท ผู้วิจัยมีการเสนอแนวทางการแก้ไขโดย การพัฒนาคุณภาพมาตรฐานบรรจุภัณฑ์ (Improve Packaging) นำสินค้าใส่ลังพลาสติกลูกฟูก เพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิตและยังช่วยป้องกันการกระแทก และยังสามารถออกแบบให้เหมาะสมกับการใช้งานได้อีกด้วย การมี Standard Packing ที่เป็นมาตรฐานและเป็นรูปแบบเดียวกันทั้งหมด ส่งผลให้การนำสินค้าเข้าตู้คอนเทนเนอร์มีความสะดวกและความรวดเร็วมากยิ่งขึ้น

## บทนำ (INTRODUCTION)

ปัจจุบันมีการขนส่งสินค้าทางทะเลด้วยตู้คอนเทนเนอร์มีปริมาณมากทั่วโลก เพราะมีส่วนช่วยให้เศรษฐกิจเติบโตเป็นอย่างมาก การขนส่งด้วยตู้คอนเทนเนอร์ขนส่งได้ครั้งละหลายๆ ค่าใช้จ่ายถูก แต่จะใช้เวลานานกว่าการขนส่งแบบอื่นๆ แต่ก็ยังมีปัญหาที่ตามมาด้วย หลายๆองค์กรจึงให้ความสำคัญกับการเพิ่มประสิทธิภาพการจัด (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์รวมถึงการแข่งขันด้านการส่งออก โดยหาวิธีการจัดการกับต้นทุนหรือกระบวนการทำงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการส่งออก ทางผู้จัดทำเล็งเห็นความสำคัญที่จะพัฒนาและเพิ่มศักยภาพในการส่งออกสินค้าไปยังต่างประเทศ โดยมองภาพรวมในขั้นตอนกระบวนการบรรจุสินค้าลงตู้คอนเทนเนอร์ทั้งด้านปัจจัยและสาเหตุของปัญหาที่มีการทำงานแบบเดิมของพนักงานซึ่งเป็นสาเหตุสำคัญของการเกิดความผิดพลาดในกระบวนการจัดเรียงสินค้า และควรมีแนวทางในการแก้ไขในส่วนนี้ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น เพื่อเพิ่มความได้เปรียบให้กับอุตสาหกรรมและลดความผิดพลาดที่อาจจะเกิดขึ้นได้ในอนาคต

## 2. การทบทวนวรรณกรรม (LITERATURE REVIEW)

การขนส่งด้วยระบบตู้คอนเทนเนอร์ การขนส่งระหว่างประเทศทั่วโลกส่วนใหญ่เน้นการขนส่งจากทะเล เนื่องจากขนส่งได้ครั้งละมากๆ และมีค่าระวางการขนส่งถูกกว่าการขนส่งรูปแบบอื่นๆ การขนส่งที่นำสินค้าบรรจุลงตู้คอนเทนเนอร์ เป็นการขนส่งที่สะดวก ปลอดภัย และประหยัดค่าใช้จ่ายมากที่สุด เป็นการขนส่งระบบเดียวที่สนับสนุนระบบโลจิสติกส์ได้สมบูรณ์ที่สุด และเติบโตอย่างรวดเร็ว ระบบการขนส่งด้วยตู้คอนเทนเนอร์อาจถือได้ว่าเป็นวิธีการขนส่งสินค้าแบบพิเศษ เพราะช่วยให้เกิดการขนส่งระหว่างสินค้าแบบต่างรูปแบบ (Multi-modal) หรือการเคลื่อนย้ายสินค้าปริมาณมากหรือขนาดใหญ่ (Bulk) จากวิธีการขนส่งหนึ่งไปยังอีกวิธีการขนส่งหนึ่งได้อย่างง่าย สินค้าที่จะขนส่งจะต้องมีการนำมาบรรจุ (Stuffing) และขนย้ายตู้ขึ้นไว้บนเรือ Container Ship

พาเลท แทนสำหรับรองรับหรือวางสินค้า เป็นอุปกรณ์สำคัญในระบบการขนส่ง การค้าและโลจิสติกส์ ช่วยให้สะดวกต่อการเคลื่อนย้ายสินค้าจากชั้นวางของ รถยก หรือรองรับน้ำหนักสิ่งของ ลักษณะของพาเลทจะเป็นลักษณะเป็นสี่เหลี่ยมขนาดใหญ่ ผลิตจากวัสดุหลายชนิด ซึ่งแต่ละชนิดการใช้งานจะแตกต่างกันออกไป บริเวณด้านล่างของพาเลทจะทำเป็นช่องไว้สำหรับรถยกหรือลิฟต์เคลื่อน สินค้าส่วนใหญ่ที่ผ่านคลังสินค้าจะเป็นสินค้าที่ผ่านการจัดเรียงสินค้าเป็นพาเลทแล้ว จัดเรียงนี้อาจใช้เพื่อจัดเรียงผลิตภัณฑ์ เพื่อป้องกันหรือเพื่อรักษาผลิตภัณฑ์ไว้ โดยมากจัดเรียงสินค้าจะมีหลายระดับ เพื่อช่วยในการขนส่งและการขนถ่าย ลักษณะธรรมชาติของพาเลทมีความสำคัญมากต่อการปฏิบัติการคลังสินค้า โดยเฉพาะเมื่อลูกค้าอาจต้องการสินค้าในปริมาณที่แตกต่างกัน

### แผนผังก้างปลา (Fishbone Diagram)

เป็นผังที่แสดงถึงความสัมพันธ์ระหว่างปัญหา กับสาเหตุของปัญหาทั้งหมด แผนผังก้างปลาประกอบด้วย หัวปลา โครงกระดูก แกนกลาง และก้างปลา โดยระบุปัญหาที่หัวปลา ระบุสาเหตุหลักของปัญหาเป็นลูกศรเข้าสู่กระดูกแกนกลาง และระบุสาเหตุย่อยที่เป็นไปได้อื่นๆ ที่ส่งผลกระทบบ้างทำให้เกิดปัญหานั้นเป็นลูกศรเข้าสู่สาเหตุหลัก

### ลักษณะการจัดเรียงสินค้าแบบ Interlock

การจัดสินค้าแบบกล่อง เรียงไขว้สลับ ความกว้าง\*ความยาว ซึ่งสินค้าอาจจะผลิตขึ้นมาเพียงล็อตเดียวปริมาณมากๆ และรอการจัดส่งหรือส่งออก การจัดเรียงสินค้าแบบนี้เป็นลักษณะเรียงแบบเทกองเหมือนสมัยก่อน ได้รับความนิยมน้อย เนื่องจากประหยัดพื้นที่ สินค้าไม่เกิดความชำรุดเสียหาย แต่การจัดเรียงสินค้าประเภทนี้ต้องใช้แรงงานค่อนข้างเยอะ เพราะต้องยกสินค้าส่งต่อกัน ทั้งนี้สินค้ากล่องสินค้าจะต้องสภาพแข็งแรงต่อการวางซ้อนกันสูงๆ และรองรับน้ำหนักได้

## 3. วิธีการวิจัย (RESEARCH METHODOLOGY)

การวิจัยครั้งนี้ เป็นการวิจัยการวิจัยเชิงพัฒนา (Developmental Studies) เป็นงานวิจัยที่มุ่งเน้นการนำผลงานไปใช้ประโยชน์โดยตรง โดยการศึกษาวิจัยเรื่อง การจัด (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ ของบริษัท กรณีศึกษา มีจุดประสงค์หลักเพื่อนำผลงานวิจัยไปประยุกต์ใช้และเพิ่มประสิทธิภาพให้กับการบรรจุสินค้าลงตู้สินค้า

### 3.1 กำหนดขอบเขตศึกษาวิจัย

ศึกษาปัญหาสภาพปัจจุบันและปัญหาการวางผัง (Layout) ตู้คอนเทนเนอร์ เพื่อหาสาเหตุความน่าจะเป็นของปัญหา โดยข้อมูลที่นำมาใช้ในการศึกษามีฐานข้อมูลอยู่แล้ว การแก้ปัญหานี้จะใช้จากแนวคิดและทฤษฎีแผนผังก้างปลา มาช่วยในการหาสาเหตุของปัญหา เพื่อเปรียบเทียบก่อนและหลังการปรับปรุง

### 3.2 การเก็บรวบรวมข้อมูล

เป็นการวิจัยขั้นทุติยภูมิ ซึ่งการเก็บรวบรวมข้อมูลทุติยภูมิ (Secondary Data) เป็นการเก็บรวบรวมข้อมูลจากบทความทางวิชาการ วารสาร ข้อมูลทางสถิติเทคโนโลยีสารสนเทศ เอกสารงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการศึกษาในครั้งนี้ การวิจัยขั้นทุติยภูมินิยมใช้ในกระบวนการวิจัยทางโลจิสติกส์ เพื่อให้เป็นแนวทางการแก้ไขและพัฒนากระบวนการ โลจิสติกส์ของ บริษัทกรณีศึกษา ในส่วนของการวางผัง (Layout) ตู้คอนเทนเนอร์ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ทำการเก็บรวบรวมข้อมูลการส่งออก โดยใช้ข้อมูลตัวอย่างสินค้า คือ TRANSFORMER และ POWER CONDITIONER

### 3.3 การวิเคราะห์ข้อมูล

ข้อมูลที่ได้จากการเก็บรวบรวมข้อมูลที่มีฐานข้อมูลอยู่แล้ว และสอบถามกับพนักงานในส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับการส่งออกของบริษัทกรณีศึกษา พบว่ายังไม่มีมีการนำกระบวนการทางโลจิสติกส์เข้ามาประยุกต์ใช้กับงาน ผู้วิจัยได้นำเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล ดังนี้

1. แผนผังก้างปลา (Fishbone Diagram) หรือเรียกทางการว่าแผนผังสาเหตุและผล (Cause and Effect Diagram) เป็นแผนผังที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างปัญหา (Problem) กับสาเหตุที่ทำให้เกิดปัญหา (Possible Cause)
2. การคำนวณปริมาตรสินค้า (Cubic) ทั้งหมดที่ต้องจัดเรียงเข้าตู้คอนเทนเนอร์ ตามมาตรฐานที่สามารถบรรจุเข้าตู้คอนเทนเนอร์ได้
3. การคือน้ำหนักสินค้าทั้งหมด (Gross Weight) ทั้งหมดที่ต้องจัดเรียงเข้าตู้คอนเทนเนอร์ ตามมาตรฐานที่สามารถจัดเรียงเข้าตู้คอนเทนเนอร์ได้

### 3.4 สรุปผล

ทำให้การศึกษาปัญหาการเสนอแผนผัง (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ จากการเก็บรวบรวมข้อมูลที่มีฐานข้อมูลอยู่แล้ว และสอบถามปัญหาจากพนักงานบริษัทกรณีศึกษา ในปัจจุบันเพื่อนำไปศึกษาได้อย่างตรงจุดและมีประสิทธิภาพมากที่สุด ได้หาแนวทางในการแก้ปัญหาจากทฤษฎีและบทความวิจัยต่างๆที่เป็นแนวทางในการเพิ่มประสิทธิภาพ เพื่อตอบ โจทย์การใช้งานได้อย่างถูกต้อง โดยที่มีผลต่อการใช้พื้นที่ภายในตู้คอนเทนเนอร์ให้เกิดประโยชน์ และมีประสิทธิภาพสูงสุด

## 4. ผลการศึกษา(RESEARCH FINDING)

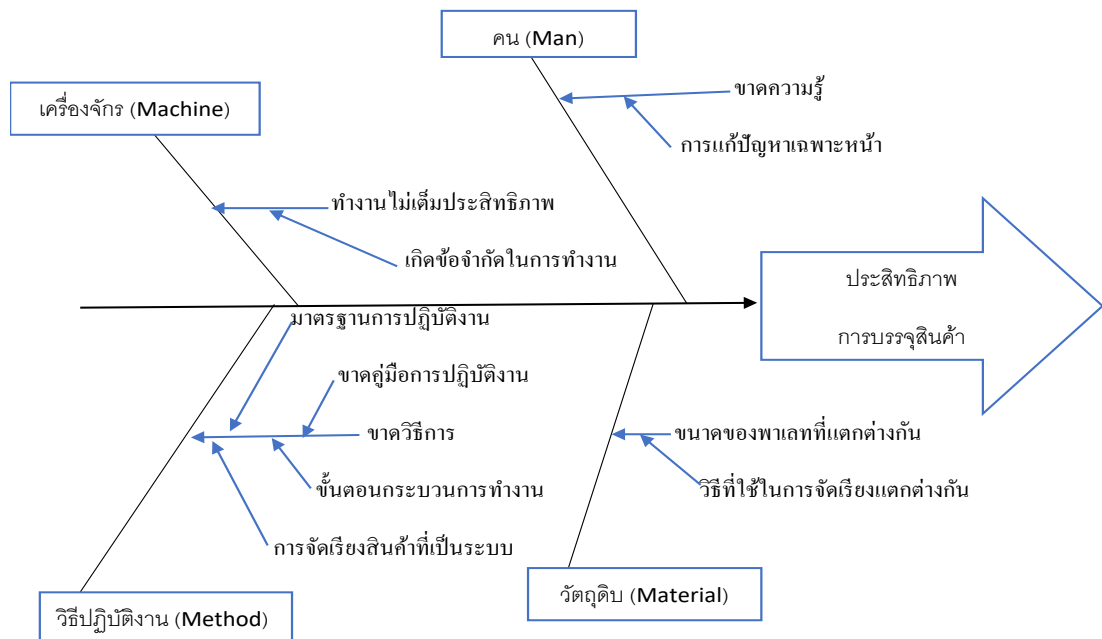
### 4.1 การเก็บรวบรวมข้อมูล

การศึกษาขั้นตอนการวางแผนผัง (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ของ บริษัทกรณีศึกษา โดยจะใช้ข้อมูลที่มีฐานข้อมูลอยู่แล้วมาทำการศึกษา ตั้งแต่เริ่มบรรจุกาเลสินค้าลงตู้สินค้าไปจนถึงขั้นตอนปิดประตูตู้สินค้าและเก็บรวบรวมข้อมูลวิธีการในแต่ละขั้นตอน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อนำข้อมูลที่ไปวิเคราะห์เพื่อหาสาเหตุของปัญหาต่อไป

### 4.2 วิเคราะห์ข้อมูล

จากการวิเคราะห์ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการบรรจุสินค้าลงตู้สินค้า ผู้จัดทำวิจัยสังเกตเห็นปัญหาที่ควรแก้ไข โดยเลือกแก้ปัญหาที่ทำให้เกิดผลกระทบ ข้อมูลเพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างสาเหตุกับปัญหาที่ส่งผลกระทบต่อบรรจุสินค้าลงตู้สินค้า ปัญหาที่สามารถปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพได้ โดยยกปัญหาที่เกิดขึ้นมาเป็นเหตุแล้วหาว่าเหตุในครั้งนี้มีบุคคล

โดบ้างที่มีส่วนเกี่ยวข้องโดยจะให้กับบุคคลที่เกี่ยวข้องทั้งหมดมาช่วยกันเสนอปัญหาที่เกิดขึ้น และช่วยคิดหาวิธีการแก้ไขร่วมกัน



แผนผังก้างปลา แสดงให้เห็นว่า สาเหตุที่ส่งผลต่อการบรรจุสินค้าลงตู้สินค้า คือ การใช้วิธีการบรรจุสินค้าลงตู้สินค้าที่ผิดพลาด นั้นเกิดจากการใช้วิธีการจัดเรียงสินค้าลงตู้สินค้าด้วยวิธีการแบบเดิม และเกิดปัญหาซ้ำที่จุดเดิม ซึ่งสาเหตุที่ส่งผลกระทบต่อการบรรจุสินค้าลงตู้สินค้านั้น คือ ความแตกต่างด้านขนาดของพาเลทที่มีความกว้าง ความยาว และความสูง การศึกษาในครั้งนี้เพื่อวางแผนในการบรรจุสินค้าลงตู้สินค้าให้เกิดประสิทธิภาพมากที่สุด

#### 4.3 สรุปผลการปรับปรุง

เมื่อมีการเพิ่มปริมาณพาเลทในแต่ละคำสั่งซื้อ จะพบว่า การบรรจุสินค้าเข้าสู่คอนเทนเนอร์สามารถใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในตู้ได้มากกว่าเดิม โดยที่จำนวนสินค้าแบบเดิมเมื่อทำการบรรจุเข้าสู่คอนเทนเนอร์แล้วจะสูญเสียพื้นที่ในการใช้ประโยชน์น้อยกว่า แสดงให้เห็นว่าการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในตู้คอนเทนเนอร์ให้มากที่สุด จะสามารถช่วยในเรื่องของการบรรจุสินค้าได้มากขึ้นและสามารถลดความเสียหายของสินค้าในระหว่างการขนส่งได้อีกด้วย เพราะพื้นที่ว่างภายในตู้บรรทุกมากเท่าไรยังเป็นผลดีในการจะทำให้เกิดการเคลื่อนตัวของสินค้าน้อยลงจนไม่เกิดความเสียหายต่อตัวของสินค้า

#### 5. อภิปรายและสรุปผลการวิจัย(DISCUSSION/CONCLUSION)

การวิจัยเรื่อง การเสนอแผนผัง (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ การศึกษาในครั้งนี้เป็นการนำเสนอแผนผัง (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ ของบริษัทกรมศึกษา ได้นำแนวคิดทางด้าน โลจิสติกส์ ทฤษฎีต่างๆที่ใช้ในการแก้ปัญหา ซึ่งในบทนี้จะเป็นการสรุปผล อภิปรายผล และข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดของงานวิจัย

## 5.1 สรุปผลการศึกษา

### 5.1.1 เพื่อศึกษาสภาพปัจจุบันการวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ของบริษัทกรณีศึกษา

การบรรจุสินค้าลงตู้สินค้ายังไม่มีความมาตรฐานการทำงาน เกิดข้อผิดพลาดจากการทำงานอยู่บ่อยครั้ง การใช้แนวคิดและทฤษฎีต่างๆเข้ามาหาข้อผิดพลาดของการทำงานและหาแนวทางการแก้ไข ทำให้เห็นปัญหาที่เกิดขึ้น ศึกษาปัญหาจนเข้าใจ และทำการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นได้

### 5.1.2 เพื่อเสนอแผนผัง (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ของบริษัทกรณีศึกษา

ปรับปรุงและพัฒนาวิธีการจัดเรียงสินค้าเพื่อลดความผิดพลาดในการทำงาน และให้เกิดประสิทธิภาพกับการส่งออกสินค้า โดยการปรับปรุงวิธีการจัดเรียงสินค้า ใช้วิธีการจัดเรียงแบบ Interlock เพื่อให้สามารถลดพื้นที่ว่างภายในตู้สินค้า

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

5.2.1 ผลลัพธ์ที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ เป็นการเสนอแผนผัง (Layout) การวางสินค้าในตู้คอนเทนเนอร์ ศึกษาสินค้าเพียง 2 ชนิด ควรทำการปรับปรุงให้เป็นมาตรฐานแนวทางเดียวกันกับทุกสินค้าที่มีการส่งออก

5.2.2 พัฒนาคุณภาพมาตรฐานบรรจุภัณฑ์ (Improve Packaging) นำสินค้าใส่ลังพลาสติกถูกผูกแทนพาเลทไม่มี Standard Packing ที่เป็นมาตรฐานและเป็นรูปแบบเดียวกันทั้งหมด ทำให้การนำสินค้าเข้าตู้คอนเทนเนอร์มีความสะดวกและความรวดเร็วมากยิ่งขึ้น

## 6. กิตติกรรมประกาศ

วิจัยสหกิจฉบับนี้สามารถสำเร็จลงได้ด้วยความรู้จากอาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ธัญภัส เมืองปิ่น ที่ได้กรุณาให้ความรู้ คำปรึกษา และชี้แนะแนวทางเป็นอย่างดี ตลอดจนช่วยตรวจสอบข้อบกพร่องต่าง ๆ จนวิจัยฉบับนี้สามารถสำเร็จลงด้วยดี จึงขอกราบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้

ขอขอบพระคุณเจ้าหน้าที่ บริษัท ไทยตาบูซิ อิเล็กทริก จำกัด และพนักงานทุกๆท่านที่ได้ให้การสนับสนุนการปฏิบัติสหกิจศึกษา โดยเฉพาะอย่างยิ่งแผนก SLS (SALE DEPARTMENT) ที่ให้ความกรุณาช่วยเหลือ มอบความรู้ต่างๆ ตลอดจนคำแนะนำแนวทางการจัดทำการศึกษาในครั้งนี้ ส่งผลให้การศึกษาสำเร็จลงไปด้วยดี ผู้ศึกษารู้สึกซาบซึ้งในความกรุณาของทุกท่าน และขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้

อนึ่ง ผู้วิจัยมีความสำนึกในพระคุณ บิดา มารดาที่ได้ให้การสนับสนุน ขอกราบขอบพระคุณคณาจารย์ทุกท่านที่ได้ประสิทธิ์ประสาทวิชา และบริษัท หรือหน่วยงานต่างๆที่ให้การสนับสนุนด้านข้อมูลจนสามารถศึกษาและจัดทำวิจัยฉบับนี้สำเร็จลงได้ และสำหรับข้อบกพร่องประการใดๆที่อาจเกิดขึ้นนั้น ผู้วิจัยขอน้อมรับผิดเพียงผู้เดียว และยินดีที่จะรับฟังคำแนะนำจากทุกท่านที่ได้เข้ามาศึกษาเพื่อเป็นประโยชน์ในการพัฒนางานวิจัยต่อไป

## 7. เอกสารอ้างอิง

มารีนเนอร์ไทย. (2545). การขนส่งทางเรือด้วยระบบตู้คอนเทนเนอร์. สืบค้นเมื่อ 10 สิงหาคม 2564,

เข้าถึงได้จาก : <http://www.marinerthai.net/sara/viewsara1006.php>

กฤตภาส อิศราพานิช. (2554). คุณรู้จักระบบการขนส่งผู้คอนเทรนเนอร์ทางทะเล...ไหม?. สืบค้นเมื่อ 10 สิงหาคม 2564, เข้าถึงได้จาก : [https://www.tpa.or.th/publisher/pdfFileDownloadS/QM166\\_p025-30.pdf](https://www.tpa.or.th/publisher/pdfFileDownloadS/QM166_p025-30.pdf)

กมลพรรณ พยับ. (2557). การเพิ่มประสิทธิภาพในการจัด Layout กรณีศึกษา บริษัทพลาสติก AAA อัจฉริยะ จำกัด. สืบค้นเมื่อ 10 กันยายน 2564, จาก [http://digital\\_collect.lib.buu.ac.th/dcms/files//\\_07120/chapter1.pdf](http://digital_collect.lib.buu.ac.th/dcms/files//_07120/chapter1.pdf)

สำเร็จ อินทร์วงษ์. (2564). การจัดเรียงสินค้าแบบไขว้สลับกล่อง. สืบค้นเมื่อ 20 กันยายน 2564, เข้าถึงได้จาก : [https://www.v-servelogistics.com/media/vserve2017/file\\_pdf/21042824514\\_NA-APR2021-Somreang.pdf](https://www.v-servelogistics.com/media/vserve2017/file_pdf/21042824514_NA-APR2021-Somreang.pdf)

สุภัทร พันธนาकिन. (2559). การเพิ่มประสิทธิภาพในการขนส่งสินค้าด้วยผู้คอนเทรนเนอร์. สืบค้นเมื่อ 10 สิงหาคม 2564. เข้าถึงได้จาก : [http://digital\\_collect.lib.buu.ac.th/dcms/files/57920050.pdf](http://digital_collect.lib.buu.ac.th/dcms/files/57920050.pdf)

ศศิษา กลั่นบัวหอม. (2561). แนวทางการวางผังการจัดผู้คอนเทรนเนอร์เปล่า กรณีศึกษาลานบริการผู้คอนเทรนเนอร์แห่งหนึ่งในประเทศไทย. สืบค้นเมื่อ 10 สิงหาคม 2564. เข้าถึงได้จาก : <http://dspace.spu.ac.th/handle/123456789/6659>

Goodmaterial. (2564). Fishbone Diagram คือ เรื่องควรรู้เกี่ยวกับ แผนภูมิแก๊งปลา เพื่อหาสาเหตุและผลกระทบ. สืบค้นเมื่อ 15 กันยายน 2564. เข้าถึงได้จาก : <https://www.goodmaterial.co/fishbone-diagram/>